



รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ ดูรูปที่ 1 ของพานิชและชนส่ง  
รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 1 ตัน ปริมาตรระบบอกรถไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี  
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 4 ล้อ แบบดับเบิลแค็บ

\*\*\*\*\*

**ลักษณะรถ**

1. เป็นรถบรรทุก เครื่องยนต์ดีเซล ขนาด 1 ตัน ปริมาตรระบบอกรถไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า 110 กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน 4 ล้อ แบบดับเบิลแค็บ
2. มีห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิลแค็บ 4 ประตู
3. เป็นรถยนต์ใหม่ที่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน และเป็นรถรุ่นใหม่ล่าสุดของแต่ละยี่ห้อ ส่วนประกอบของรถทุกชนิดจะต้องเป็นของแท้ตามมาตรฐานของรถที่จำหน้าปั้นท้องตลาด ผลิต หรือประกอบในประเทศไทย
4. ส่วนด้านหน้ารถยนต์ เป็นห้องโดยสารแบบดับเบิลแค็บ 4 ประตู แบ่งเป็น 2 ແຄ

  - 4.1 แฉะหน้าสำหรับผู้ขับขี่ และผู้โดยสาร มีประตูซ้าย - ขวา มีเก้าอี้ 2 ที่นั่ง ทำด้วยวัสดุอย่างดี เบาะแยกที่นั่ง มีพนักพิงสามารถปรับเอ็น นอนได้ หลายระดับ และมีแผ่นยาง หรือพลาสติกไฟเบอร์ หรือพรมกันผุน ขนาดตามมาตรฐาน บุทับพื้นรถ
  - 4.2 แฉะหลังสำหรับผู้โดยสาร มีประตูซ้าย - ขวา มีเก้าอี้ 3 ที่นั่ง ทำด้วยวัสดุอย่างดี เบาะรวมที่นั่ง สามารถพับได้ มีพนักพิง และมีแผ่นยาง หรือพลาสติกไฟเบอร์ หรือพรมกันผุน ขนาดตามมาตรฐาน บุทับพื้นรถ

5. ส่วนด้านหลังรถยนต์เป็นระบบเหล็กสำเร็จรูปตามมาตรฐานของรุ่นรถ เปิด - ปิด ด้านท้ายระบบ และมีพลาสติกไฟเบอร์ หรือไอลิเนอร์ ปูพื้นภายในระบบ

**เครื่องยนต์**

- ขนาดปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า 2,400 ซีซี.

- กำลังสูงสุดไม่น้อยกว่า 110 แรงม้า ที่รอบไม่เกิน 3,600 รอบ/นาที

- แรงบิดสูงสุดไม่น้อยกว่า 320 นิวตัน - เมตร ที่รอบไม่เกิน 2,800 รอบ/นาที

เกียร์ธรรมดา เดินหน้าไม่น้อยกว่า 5 เกียร์ ถอยหลัง 1 เกียร์ หรือเกียร์อัตโนมัติ และมีเกียร์ที่ปรับขับเคลื่อน 4 ล้อ โดยมีคลัทช์ตามแบบมาตรฐานของผู้ผลิต

มีระบบเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง

**ระบบขับเคลื่อน**

ล้อหน้าเป็นแบบดิสก์เบรก แบบมีคีร์ประบایความร้อน ล้อหลังเป็นแบบดรัมเบรก

**ระบบเบรก**

ล้อหน้าแบบอิสระปีกนกคู่ (2 ชั้น) พื้นรองคายล์สปริงและเหล็กกันโครง

**ระบบกันสะเทือน**

ด้านหลังแบบหนบซ้อน หรือลิฟสปริง พล้อมโซ่คล้อพ

**ระบบไฟฟ้า**

แบบเตอร์ ขนาดตามมาตรฐานของผู้ผลิต



ข่าวดีดีและยัง

มีเรื่องดีๆ ที่น่าสนใจ

## การป้องกันความร้อน

สีรถ

## อุปกรณ์มาตรฐาน (ภายนอก)

## อุปกรณ์มาตรฐาน (ภายนอก)

## อุปกรณ์ความปลอดภัย

ขนาดล้อไม่น้อยกว่า 17 นิ้ว ยาง 265/R17 ตามมาตรฐานของผู้ผลิตพร้อมล้อและยาง  
อะไหล่

ให้พื้นกันชนนิ่มบริเวณใต้ท้องรถโดยตลอด

ให้ติดฟิล์มกรองแสงอย่างดีที่กระจายประทุทั้งหมด

ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

- กันชนหน้า สีเดียวกับตัวรถหรือตามมาตรฐานของผู้ผลิต

- กันชนด้านหลัง สามารถใช้ชิ้น - ล็อก ระบบได้สะดวก

- กระจังหน้า ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

- กระจกมองข้างพร้อมไฟเลี้ยว ซ้าย - ขวา ปรับและพับด้วยไฟฟ้า  
ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

- ไฟหน้าตามมาตรฐานของผู้ผลิต

- ที่ปัดน้ำฝนกระจกบานหน้า ปรับจังหวะได้

- บันไดข้าง ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

- กระจกประทุด้านข้างห้องโดยสารและแถวหลังสามารถปรับขึ้น - ลงได้  
ด้วยไฟฟ้า เช่นประตูด้านข้างผู้ขับขี่ มีอุปกรณ์ควบคุมปรับขึ้น-ลงกระจกทั้งหมด

- ทึบแก๊สต้านผู้ขับขี่ และผู้โดยสาร ห้องโดยสารแนวนอน

- กระจกมองหลังแบบปรับลดแสงสะท้อน

- มาตรวัดระยะทางแบบดิจิตอล

- เครื่องบันทึกเวลาในห้องโดยสาร

- ชุดเครื่องเสียงที่สามารถเล่นวิทยุ/MP3/DVD หรือดีกว่า พลั๊งลำโพง

และเส้าอากาศ และช่องต่อสัญญาณจากภายนอก พร้อมระบบ Bluetooth ติดตั้ง<sup>ดี</sup>  
มาพร้อมกับรถยนต์ตามมาตรฐานของผู้ผลิต

- กลูเจพร้อมวีเมท และระบบเข็นทัลล์ส็อกประทุ

- เข็มขัดนิรภัยแบบ 3 จุด ไม่น้อยกว่า 2 ที่

(เบาะนั่งผู้ขับขี่ และเบาะนั่งผู้โดยสาร ห้องโดยสารแนวนอน)

- มีไฟเบรกดวงที่ 3 ภายนอกรถ

- ระบบเบรก ABS และ EBD

- สัญญาณไฟเตือนระบบต่างๆ มาตรฐานของผู้ผลิต

- เครื่องมือประจำรถ ตามมาตรฐานของผู้ผลิตและหนังสือคู่มือประจำรถ (ภาษาไทย)

- อุปกรณ์วัดลมยาง และเติมลมยางฉุกเฉินแบบพกพา แสดงค่าเป็นตัวเลข (Digital)

รองรับการใช้งานกับระบบไฟฟ้าของรถยนต์ตามมาตรฐาน



รับประกันการใช้งานปกติ เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า 1 ปี หรือ ระยะทาง

ไม่น้อยกว่า 100,000 กิโลเมตร

- รถยนต์ที่เสนอราคาจะต้องมีศูนย์บริการมาตรฐาน
- ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิตหรือผู้แทนจำหน่ายรถยนต์ที่เสนอราคา โดยกรณีเป็นผู้แทนจำหน่ายจะต้องได้รับการแต่งตั้งโดยตรงจากผู้ผลิต (มีเอกสารแนบประกอบ)
- รถยนต์ที่เสนอราคา จะต้องรวมราคากำไรเบินการจดทะเบียนรถยนต์ และป้ายทะเบียน ภาษีสรรพาณิช อีกทั้งการดำเนินการอื่นๆที่เกี่ยวข้องทั้งหมดไว้แล้ว โดยผู้จำหน่ายเป็นผู้ดำเนินการยื่นจดทะเบียนกับกรมขนส่งทางบก
- ส่งมอบรถยนต์ตามที่ระบุไว้ในเงื่อนไขการจัดซื้อ โดยรถยนต์ที่ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถังน้ำมันในวันที่ส่งมอบรถยนต์
- รถยนต์ที่ส่งมอบต้องมีตราสัญลักษณ์ อบต.นาท่อง เส้นผ่านศูนย์กลางไม่น้อยกว่า 50 เซนติเมตร ที่ประตูด้านหน้าทั้งสองด้าน และมีข้อความ “ ใจ ในราชการเท่านั้น ” ที่ประตูด้านข้างทั้งสองด้าน และด้านหลังอักษรนี้ด้านติดข้อความ “ องค์กรบริหารส่วนตำบลนาท่อง ” ขนาดความสูงของตัวอักษรไม่ขนาดความสูงของตัวอักษรไม่น้อยกว่า 10 เซนติเมตร

\*\*\*\*\*

.....นายกิตติ เพชรกอง.....ประธานกรรมการ

(นางสาวณัศฐ์มลกานต์ ไชยวิมลสิริ)

.....นายนันทเดช นันสถิตย์.....กรรมการ

(นายกิตติ เพชรกอง)

.....นายกิตติ เพชรกอง.....กรรมการ